

Nissan Townstar



Fahrzeugdaten

Kilometer	0 km
Farbe	weiß
Motor	
Kraftstoff	Benzin
Hubraum	1.332 ccm
Leistung	96 kW (131 PS)
Antrieb	Handschaltung
Umwelt	
Schadstoffklasse	Euro 6d
CO2-Emission	g/km
Verbrauch kombiniert	NaN l/100km

Details

Klimaanlage, Zentralverriegelung, Tempomat, Grüne Plakette, ESP, Voll-LED-Scheinwerfer, Navigationssystem, Einparkhilfe hinten, Euro 6d, Regensensor, Stahlfelgen, ABS, LED-Tagfahrlicht, Fahrerinformationssystem, Nebelscheinwerfer, Freisprecheinrichtung, Außenspiegel elektrisch, DAB Radio, Sitze höhenverstellbar,

Beschreibung

Fahrerassistenz-Paket: Fahrerassistenz-Paket Plusweiterer
Paketinhalt: - Fahrerinformationssystem: 8'-Farbdisplay mit Touchscreen - Assistenz-Systeme: Intelligenter 360-Grad-Flankenschutz - Assistenz-Systeme: Rückfahrkamera in Farbe - Assistenz-Systeme: Verkehrszeichenerkennung - Assistenz-Systeme: Intelligenter autonomer Notbremsassistent mit Kollisionswarnsystem - Assistenz-Systeme: Totwinkel-Assistent - Beleuchtung: LED-Nebelscheinwerfer - Sicherheit: Intelligente Müdigkeitserkennung Außenausstattung Außenspiegel: Außenspiegel elektrisch einstellbar, beheizbar Beleuchtung: Fahrlichtautomatik Beleuchtung: LED-Scheinwerfer Beleuchtung: LED-Scheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht mit automatischer Höhenregulierung Bereifung und

**AHG Marhenke Automobil Handels GmbH u. Co
KG**

Dasselsbrucher Str. 6

29227 Celle

Telefon: +495141-81005

Fax: +495141-810070

E-Mail: kontakt@marhenke.com

<http://marhenke.com>

24.990 €

MwSt. ausweisbar